

## ADDOLCITORI EFFICIENTI SALVA SPAZIO



*Prestazioni di addolcimento di alto livello con un consumo di acqua e sale ridotto fino al 50%*

L'Addolcitore Clik SOFT è il nostro addolcitore più esclusivo. Questo sistema è stato progettato e realizzato attorno al concetto di una soluzione le cui prestazioni potrebbero superare quelle dei prodotti di fascia alta della concorrenza.

Il consumo di sale è ridotto fino al 50% se confrontato con gli altri addolcitori. È compatto e dotato di valvole tecnologicamente più avanzate.

**Rigenerazione Upflow con letto di resina bloccato e rigenerazione con salamoia variabile** Ricariche di sale fino al 50% meno frequenti grazie al consumo ridotto di salamoia con auto apprendimento del livello di esaurimento delle resine.

**Consumo adattivo** Il sistema memorizza lo storico dei consumi delle ultime 6 settimane e adegua la riserva giornaliera effettuando le rigenerazioni solo se necessarie.

**Sebatoio sale sempre asciutto** Grazie al riempimento programmato a 2 ore prima della rigenerazione il serbatoio del sale rimane sempre asciutto, evitando accumulo di sedimenti e facilità di pulizia in fase di manutenzione.

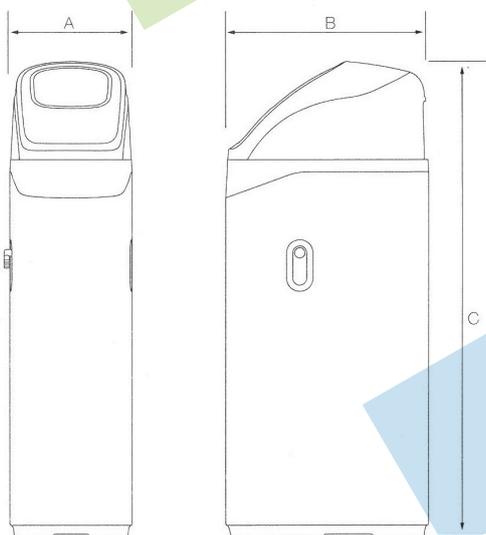
**Batteria tampone** Grazie alla batteria tampone. Se in fase di rigenerazione manca corrente la batteria farà tornare l'addolcitore in servizio automaticamente.

**SPECIFICHE TECNICHE**

Requisiti energetici: 220VCA/50Hz  
 Intervallo di pressione dell'acqua: 1,5-8bar  
 Gammadi temperatura dell'acqua: 2-38 °C  
 Corpocabinato: realizzato in polietilene ad alta densità  
 Resina cationica acida forte di alta qualità

**CALCOLA ON LINE**


CARATTERISTICHE		Clik Soft 10	Clik Soft 15	Clik Soft 20	Clik Soft 30
Numero di serie		01.AC10GZ2	01.AC15GZ2	01.AC20GZ2	01.AC30GZ2
Volume resina (l)		10 L	15 L	20 L	28 L
Configurazione preimpostata da fabbrica	Portata nominale (m³/h) (durezza residua 0°F)	0,60 m³/h	0,90 m³/h	1,20 m³/h	1,68 m³/h
	Portata nominale (m³/h) (durezza residua 5-10°F)	0,72 m³/h	1,08 m³/h	1,44 m³/h	2,02 m³/h
	Valore di picco portata (m³/h) (durezza residua 5-10°F)	1,00 m³/h	1,50 m³/h	2 m³/h	2,80 m³/h
	Dosaggio del sale g/resina	80 g/l	80 g/l	80 g/l	80 g/l
	Consumo di sale per rigenerazione	0,8 kg	1,2 kg	1,6 kg	2,24 kg
	Consumo di acqua per rigenerazione	42 L	48 L	77 L	99 L
	Capacità ciclica °F/m³**	48,4 °f · m³	72,6 °f · m³	96,8 °f · m³	135,52 °f · m³
	Capacità con abbattimento 20 °f	2,42 m³	3,63 m³	4,84 m³	6,78 m³
Capacità ciclica °F/m³ a 200 g/lit resina		62,7	94,1	125,4	175,6
Capacità ciclica °F/m³ a 290 g/lit resina		75,3	113,0	150,6	210,9
Portata del sistema (m³/h)		media 4.7 m³/h , di picco 6.1 m³/h , di controlavaggio 3.8 m³/h			
% massima annuale di risparmio di sale rispetto a un prodotto standard con		50% <i>Rigenerazione con 80 g e Riserva addolcitore al 20%.</i>			
Capacità del compartimento del sale (kg)		15 kg	15 kg	25 kg	25 kg
Dimensioni della confezione (AxBxC) in mm		290x480x675		290x480x1134	
Peso prodotto		12 kg	18 kg	24 kg	35 kg



**\*\* Nota:** Questo e sempio è calcolato per un dosaggio del sale di 80 g/litro di resina. Se la durezza in ingresso dovesse essere superiore a 30°F, potrebbe essere necessario aumentare il dosaggio del sale per ottenere una rigenerazione adeguata del letto di resine. La stessa simulazione con 120 g/litro di resina provoca un risparmio del sale stimato medio pari al 35,5%, mentre la stessa simulazione effettuata a 160 g/litro provoca un risparmio del sale stimato del 50%.

Clik Soft è caratterizzato da riempimento variabile, pertanto la quantità di sale richiesta viene calcolata tramite il controller all'avvio di ciascuna rigenerazione.

Questa quantità massima corrisponde ai casi in cui il 100% della capacità si sarebbe esaurita o a quanto consumerebbe un addolcitore standard senza riempimento variabile.

**\*\* L'addolcitore calcola automaticamente la capacità di scambio in base ai valori di efficienza standard ogni volta che il sistema viene acceso dopo essere stato scollegato per un lungo periodo di tempo. I valori indicati nella presente scheda tecnica non sono quelli predefiniti, ma possono essere raggiunti in condizioni specifiche (durezza inferiore a 30°F) e viene impostato su questi valori durante l'avviamento.**